

Ö Z E T

Mevcut Buluş ; Bims (Pomza), Çimento ve su ile karıştırılıp elde edilen harcın Basınçlı makinalarda yatayına geçmeli bims bloklarının, çevreye duyarlı, dayanımı yüksek,ekonomik ve kolay uygulanabilir olarak, harç miktarını sınırlayıcı bir biri içine geçebilen girintili ve çıkıntılı üretilmesi halidir.

TARİFNAME

YATAY GEÇMELİ BİMS BLOKLAR

- 5 Sunulan buluş; Bims (pomza)'dan blok baskı olup, bims bloklarının yatayına geçmeli olarak üretilmesi halidir. Yapıların duvarlarında kullanılan bims bloklarının kargir birimlerinin daha iyi yapımlarını sağlamak üzere geliştirilen yatay geçmeli bims bloklarının yapılması ile ilgilidir.
- 10 Üretilip kullanılmakta olan bims bloklarının dikey(4),(5) geçmelileri ve geçmesiz olanları üretilmektedir. Buluşumuz olan yatay geçmeli bloklar bu güne kadar üretilmemiştir. Yatay geçmeli blokları üretmek için baskı makinesinde gerekli tadilatın yapılması gerekir.
- 15 Buluş özellikle : dayanımı yüksek, ekonomik ve kolay uygulanabilir olmasını sağlamak, harç miktarının sınırlayıcılığı ve blokların bir biri içine geçmesini sağlayıcı girinti (2) çıkıntı(1) ve harç alma kanalının (3) olması. Bu çerçevede buluşun amacı, yeni bir bims blokları üreterek binalarda arzu edilen kalite ve dayanıklılığı sağlayan bir yapıyı
- 20 ortaya koymaktır. Buluş konusu yapılanma, sabit harç miktarı kullanılmasını sağlayıp az veya çok kullanılmasını önlemektir. Böylece harç sarfiyatı azalarak duvarın binadaki ağırlığının en az seviyeye inmesini sağlar. Geçme sayesinde derz aralarındaki fazlalık harcın çıkmasını önleyip Sıvacının işini kolaylaştırır, yalıtımı tam izole eder.
- 25 Viprasyon ve kalıp hatalarından dolayı standart dışı bloklar, geçmeler sayesinde standart hale getirir. Yukarıda saydığımız avantajlar sayesinde tasarrufu sağlamak ve inşaat maliyetlerini düşürmektir. Buluşumuz olan yatay geçmeli bims bloklarla amaçlanan; pratik ve basit kullanımı sayesinde oluşacak işçilik kayıplarını en aza indiren işçi hatalarını azaltan bir yapılanma ortaya koymasındır.
- 30 **Sunulan buluşdaki ekli teknik resimlerdeki, Şekillerde;**
1-Yatay geçmenin dışa çıkıntısı
2-Yatay geçmenin içe girintisi
3-Harç alma kanalı
4-Dikey geçmenin içe girintisi
- 35 5-Dikey geçmenini dışa çıkıntısı

Buluş; Bims (Pomza), Çimento ve Su ile elde edilen harcın yüksek basınçlı makinalarda preslenerek dışa çıkıntı(1), içe girinti(2) ve harç alma kanalı (3) yatayına geçmeli blok olarak üretilmesi hali olup, üretilmekte olan dolu , boşluklu ve tüm ölçülendirilmiş bloklara uygulanabilir oluşudur.



İSTEMLER

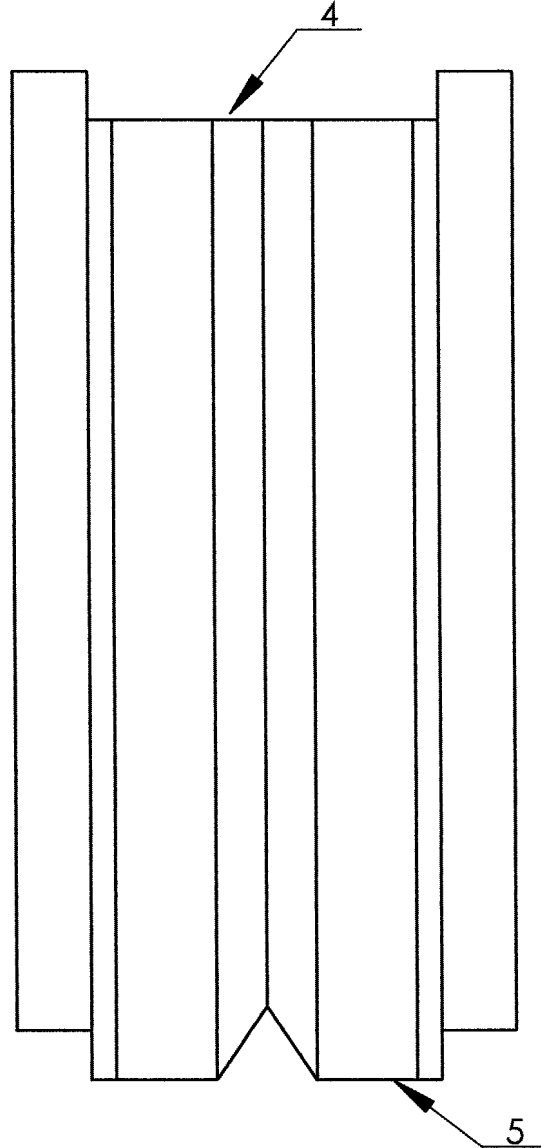
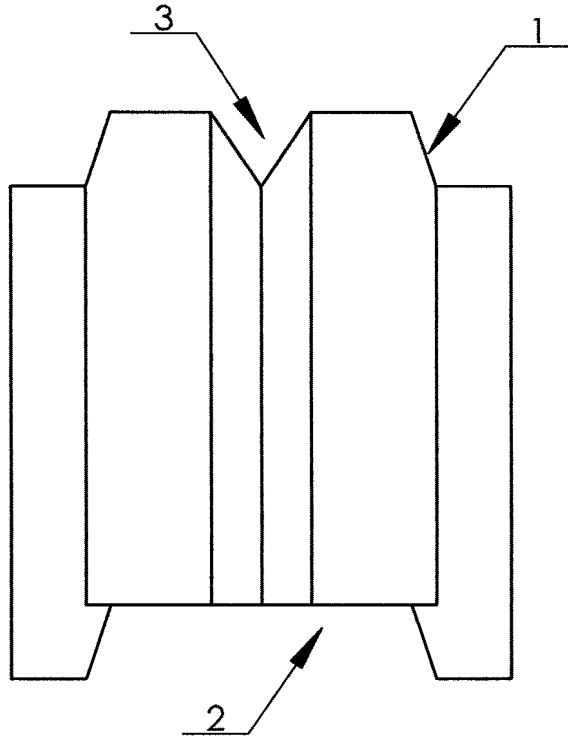
- 1- Buluş yatay geçmeli bims blok olup, özelliği; ölçülandırılmış bütün bims bloklara uygulanabilen, yatay olarak bims blokların birbiri içine geçmesini sağlayacak şekilde çıkıntı(1), girinti(2) ve harç konulmasını ve harçın sınırlandırılmasını sağlayan harç kanalını(3) içermesidir.



RES MLER

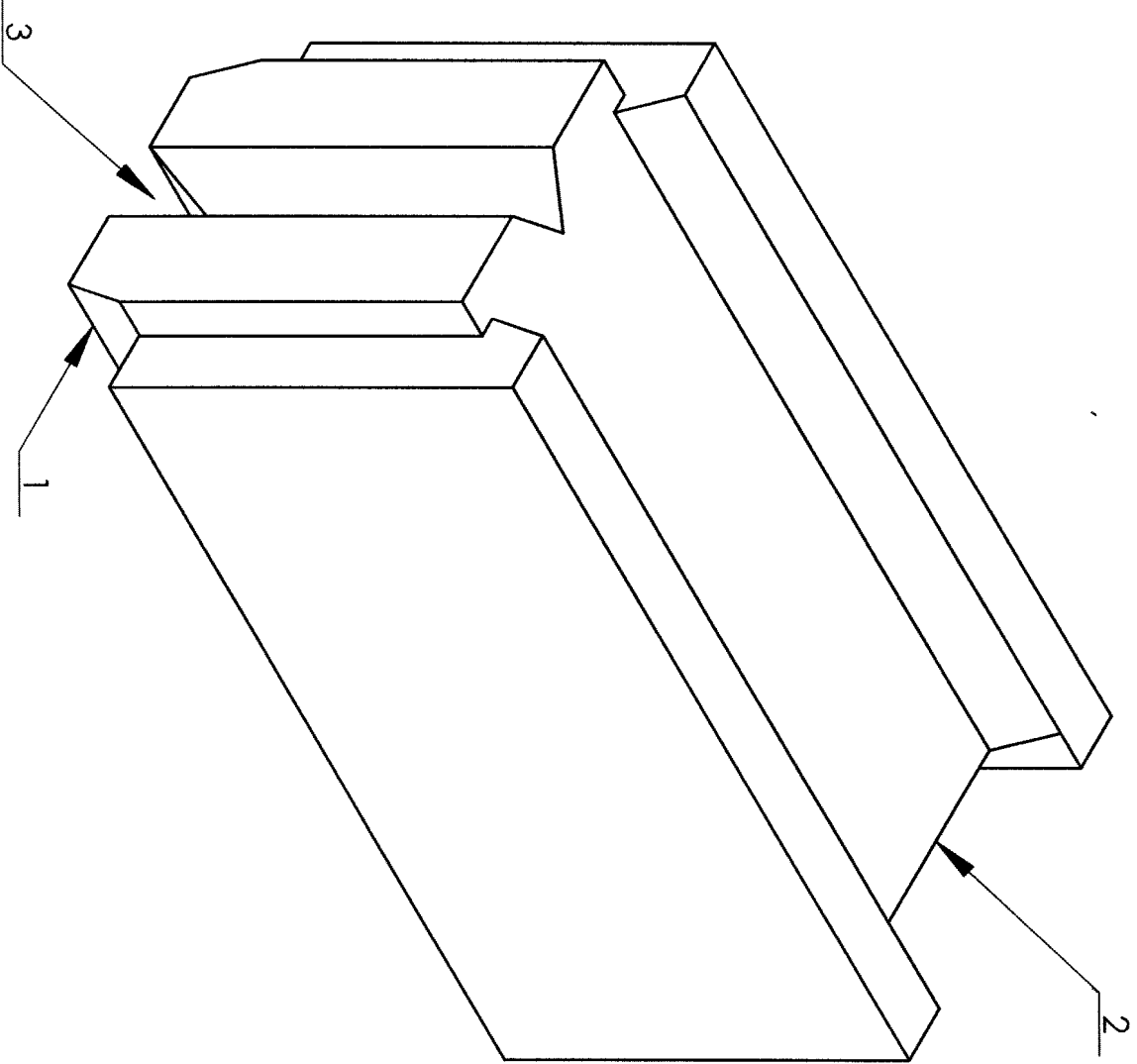
1/3

1



Şekil 1

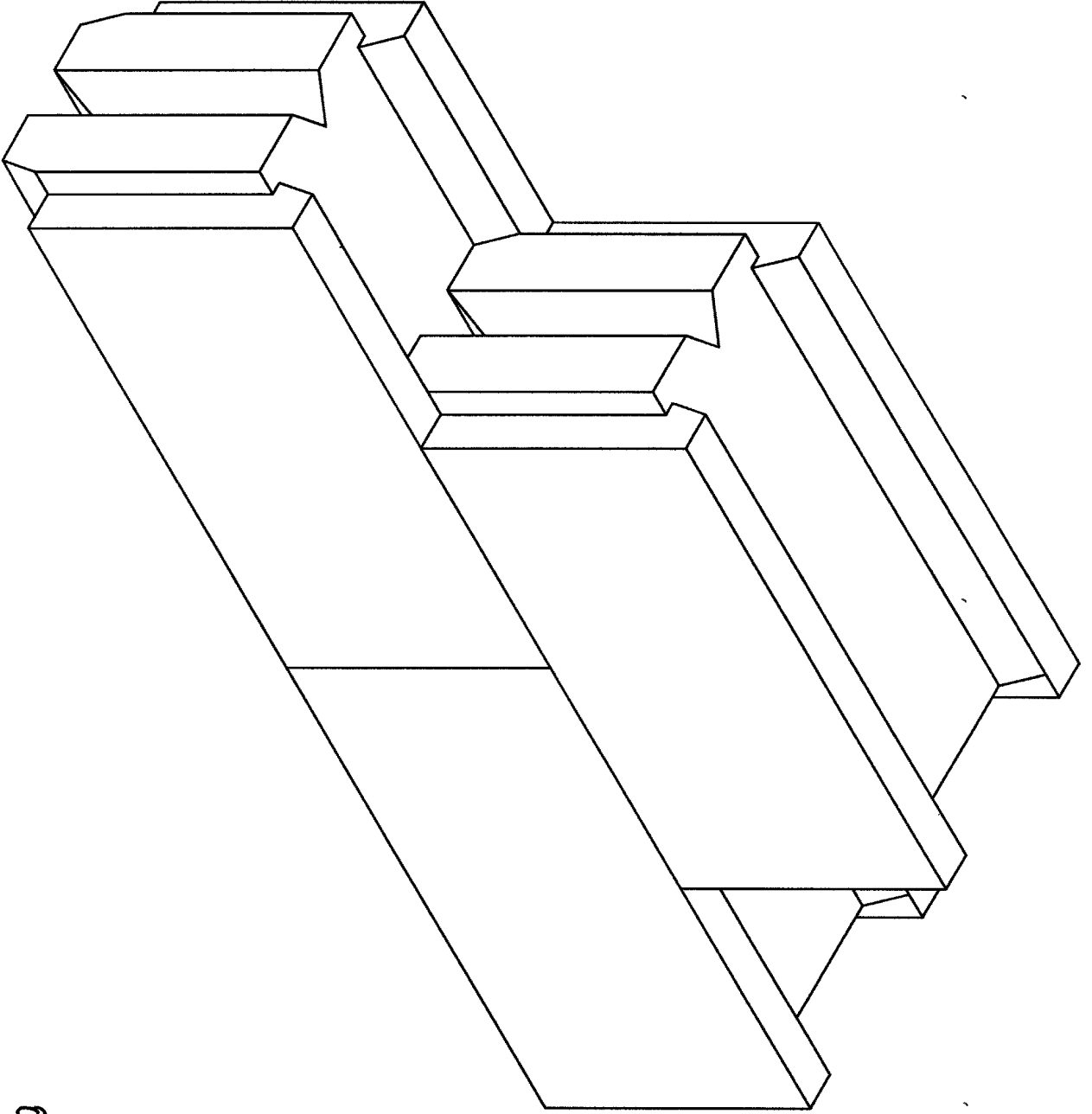
03.02.2016



Şekil 2

09.02.2010

A handwritten signature in black ink, consisting of several stylized, overlapping strokes.



Şekil 3

05.02.2010

A handwritten signature in black ink, consisting of stylized, overlapping loops and lines.