

## ÖZET

- 5 Buluş; her türlü inşaatlarda yapı malzemesi olan, yapıların duvar yapım esnasında: kapı ve pencere üzeri kullanım malzemesi olan lentonun, bims veya **tuğla** blokların Şekil-1 (1) olarak üretilip, üretilen blokların istenilen boyda profile(4) dizilip, Şekil-2 şerit(5) ile sıkılaştırılarak istenilen boyda tek parça **pratix** lento yapılmasıdır.

1

**T A R İ F N A M E**

**PRATİX LENTO**

5 Buluş; her türlü inşaatlarda yapı malzemesi olan, yapıların duvar yapım esnasında : kapı ve pencere üzeri kullanım malzemesi olan lentonun , **bims** ve **tuğla** blokların Şekil-1 (1) olarak üretilip, üretilen blokların istenilen boyda profile dizilip şekil-2 şerit(5) ile sıkılaştırılarak istenilen boyda tek parça **pratix** lento yapılmasıdır.

10 Şekil-1'de üretilen **bims** veya **tuğla** bloklar (1) orta merkezinde profil kanalı (2) olup, dış kenarında şerit kanalı (3) bulunmaktadır. İhtiyaca göre istenilen boyda profil (4) seçilip, profil üzerine dizilen bloklar şeritle (5) sıkılaştırılıp, Şekil-2'deki **Pratix** lento üretimi yapılacaktır.

15 Yapı sektöründe kullanılan **bims** veya **tuğla** standardına uygun; kalınlığı 8,5 cm-10cm-13,5cm-15cm-17,5cm-20cm-25cm-30cm olarak bloklar ölçülere uygun üretilecektir. Boyuna ise yapının ihtiyacına göre 100 cm, 120cm, 140cm, 160cm, 180cm, 200cm, 220cm, 240cm, 260cm, 280cm, 300cm olarak üretilecektir.

20 Buluşumuz ulan **Pratix** lento; yapı blokunun özelliğine uygun %100 bims blok veya %100 kil tuğladan üretilecek olup, içerisine kullanacağımız profil (4) mesafe açıklığına göre; 1,20mm- 1,50mm-2mm-2,50mm kalınlık seçimi yapılacaktır. Sağlam, Hafif, Hazır ve Hesaplı lentoyu üretmiş olacağız. Ustanın işi kolaylaşacak olup, muadil ürünlere göre hesaplı olduğundan yüklenici firma tercihi olacaktır.

25 **BULUŞUN ÇÖZÜMÜNÜ AMAÇLADIĞI TEKNİK PROBLEM**

**TR 2013 05048 Y** Sayılı faydalı model kendi buluşum olan, parça blokların kiyon vida ile birleştirilmesi işidir.

Ancak yukarıda belirtilen örnekte blokların üretim sistemi ve birleştirme sistemi farklı olup, vida somunla birleştirilen ürün; **Pratix** lentoda profil

5 ve şeritle birleştirilmektedir. Profil blok ortasına gizlenip, esnekliği kırılmayı önleyip mukavemeti artırır.

**Başvuruda sunulan şekillerden;**

10 Şekil-1 Parçalı yapı **Bims** blok veya **Tuğla** Blok(1), Taşıyıcı profil (4), Bağlayıcı şerit (5)

Şekil-2 Birleştirilmiş **Pratix** lento

**Şekillerde yer alan parçaların açıklanması aşağıdaki gibidir.**

- 15
- 1- Bims veya Tuğla blok
  - 2- Profil kanalı
  - 3- Şerit kanalı
  - 4- Taşıyıcı profil
  - 5- Bağlayıcı şerit

20 Buluş konusundaki esas amacımız yapı sektörünü ucuz ve hızlı hale getirmek. **Bims** blok ve Kil **tuğla** eksiği olan lentoyu ürünün cinsine uygun yapıda bims blok kullanılıyorsa bims lento, tuğla kullanılıyorsa tuğla lento cinsi cinsine ürün üretmek. İsminden de anlaşılacağı gibi muadillerine göre pratik olmasıdır.

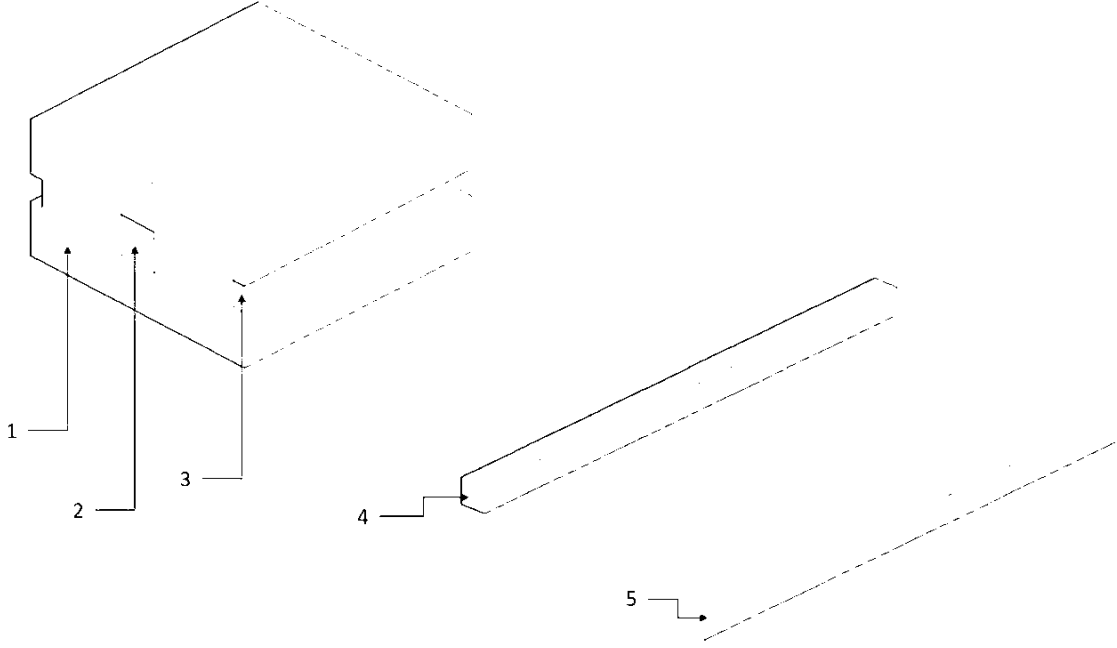
## İSTEMLER

- 5 1-Buluş lento üretim metodu olup özelliği;
- Bims blok veya kil tuğla şekil-1(1) yapı bloğu olarak üretilmesi
  - Üretilen blokların profil üzerine istenilen boyda dizilmesi
  - profile dizilen blokların şeritle sıkılaştırılıp şekil-2 sabitlenmesi
- işlem adımlarından oluşmasıdır.

RES MLER

1

Şekil - 1



Şekil - 2

