

ÖZET

5

KÖŞE BLOK

Buluş, duvar sistemlerini oluşturmak için diğer bloklarla birlikte kullanılan
10 bloklarla özellikle inşaat yapılarındaki köşe duvarlarının oluşturulmasında
kullanılan, bims blok veya kil tuğladan mamul bloklarla ilgilidir. Buluş konu köşe
blok; blokların yan yana daha kolay ve sağlam bir şekilde birleştirmelerini
sağlamak için köşe uçlarının birinde dış çıkıntı kısmı(1), diğer uçta ise iç girinti(2)
içermesi ve her iki tarafında uzantılar içerecek şekilde 90 derecelik köşe
15 kısmına(3) sahip olması ve tek parça halinde olması özelliklerine sahiptir. Köşe
bloklarının iç kısımları mamul olduğu malzeme ile tamamen dolu olabildiği gibi
daha hafif blok temini için iç kısımda blok boşlukları(4) da içerebilmektedir.

TARİFNAME**KÖŞE BLOK****5 BULUŞUN AİT OLDUĞU TEKNİK ALAN**

Buluş, duvar sistemlerini oluşturmak için diğer bloklarla birlikte kullanılan bloklarla özellikle inşaat yapılarındaki köşe duvarlarının oluşturulmasında kullanılan, bims blok veya kil tuğladan mamul bloklarla ilgilidir. Günümüzde inşaatlarda özellikle duvar köşeleri yapımında kullanılan bloklar köşeli ve tek parçalı bir yapıya sahip olmayıp, iki ayrı bloğun bir araya getirilmesi ile köşe yapımında kullanılmaktadır. Sunulacak buluştaki özel olarak geliştirilmiş tek parçalı köşeli blok ile duvar köşelerinin daha kolay bir şekilde birleştirilmesi sağlanarak, zaman ve iş tasarrufu sağlanacak, uygulayıcılardan kaynaklan hataların önüne geçilerek daha sağlam yapılar elde edilecektir.

15

BULUŞUN ÇÖZÜMÜNÜ AMAÇLADIĞI TEKNİK PROBLEMLER

Bilindiği üzere, gelişen teknolojiye bağlı olarak yapılan modern ve yüksek teknolojik ürünler içeren inşaat yapıları içerisinde çok fazla duvar köşeleri oluşmaya başlamıştır. Örneğin asansör, elektrik, telefon ve internet bağlantıları için çeşitli kabloların, su ve kalorifer borularının yerleştirilmesi, havalandırma ve çöp kanalları için boşluklar oluşturulması gibi pek çok uygulama, yapılarda çok fazla köşenin oluşmasını neden olmaktadır. Bu kadar fazla köşe duvarı örülmesi esnasında ise köşe kısımlarının tam dik ve sağlam bir şekilde yapılandırılmasında sıkıntılar yaşanmaktadır.

25

US 2010313513 nolu patent başvurusunda özellikle ön ve yan yüzeyleri arasında 45 derecelik bir açıya sahip duvarlar için bir duvar yapma metodu ve materyali açıklanmıştır. Burada kullanılan blok, ön yüzeylerin kenar yüzeylere 45 derecelik bir açıyla katıldığı “mermi şeklinde/formunda” duvar yüzeylerinin ön yüzeyleri için kullanılmaktadır. Blokların ön kısımları içinde en azından bir boşluk kısmı oluşturulmaktadır. Böylece blokların alttan üste doğru dikey bir şekilde geçmesi sağlanmaktadır. Blokların arka kısmı ise, iki blok önden sona doğru

konumlandırılmak üzere bir araya getirildiğinde, ilgili bloğun ön ucunu almak üzere şekillendirilmiştir. Bu arka kısım, ayrıca iki blok önden sona doğru konumlandırılmak üzere bir araya getirildiğinde blok boyunca uzatılmış ikinci boşluk kısmını tanımlamak üzere bir çentik içermektedir. Burada anlatılan 5 bloklarda çoklu ön ve arka boşluklar da bulunabilmektedir. Buradaki bloklar birbirine paralel üst ve alt yüzeylere ve birbirine paralel olarak devam eden yan yüzeylere sahiptirler. Bu blokların en belirgin özelliği mermi formundaki ön yüzeyleri ve ön yüzeyler ile yan yüzeyler arasındaki 45 derecelik açıdır.

10 Yukarıda da bir örneği verilen mevcut yapı malzemeleri ilgili teknik alandaki farklı problemlere çözüm getirmekte, buluşumuzla geliştirilen köşe bloklarla ise, 90 derecelik köşelerin kolayca ve tek parçalı bloklarla kurulması amaçlanmaktadır.

15 Buluşumuzun diğer bir amacı ise tek parçalı bir ürün olmasından dolayı ürün maliyeti açısından bir avantaj sağlanmasıdır.

Buluşumuzun başka bir amacı da dolu veya boşluklu köşe blokları alternatif yapılanmasının getirilmesidir.

20

BULUŞUN AÇIKLANMASI

Başvuruda sunulan şekillerden;

Şekil 1; Dolu köşe bloğunun genel görünüşünü,

25 Şekil 2; Boşluklu köşe bloğunun genel görünüşünü göstermektedir.

Şekillerde yer alan parçaların açıklanması ise aşağıdaki gibidir.

- 1- Dış çıkıntı kısmı
- 2- İç girinti kısmı
- 3- 90 derecelik köşe kısmı
- 4- Blok boşlukları

Buluşa konu bloklar, uygun kalıplarda, 90 derecelik köşe kısmına(3) sahip olacak ve köşenin iki tarafında “L” şekline benzer bir biçimde uzantı kısımları içerecek şekilde, tek parça olarak bims blok veya kil tuğladan mamul olarak üretilmektedir. Bloklar yatay olarak yan yana bir araya getirildiğinde blokların birbirleri içine geçerek daha kolay birleşmelerini sağlamak üzere köşe uçlarından birinde dış çıkıntı kısmı(1) ve köşe uçlarından diğerinde ise iç girinti kısmı(2) bulunmaktadır. Dış çıkıntı kısmı(1) ve içi girinti kısmı(2) blok gövdesi ile bütünleşik bir halde olup, tek bir parça halinde uygun kalıplarda şekillendirilmektedir. Buluşa konu blokların iç kısımları tamamen yapıldığı malzemeye dolu olabildiği gibi alternatif bir yapılanmada blok içinde boşluklar(4) da olabilmektedir. Boşluklu blok sisteminde blok içerisinde blok boşlukları (4) oluşturulmakta, bu boşluk kısımları sayesinde daha hafif, dolayısıyla kullanımı daha kolay bloklar elde edilmektedir.

15

Buluş konusu tek bir parçadan oluşan 90 derece açılı köşeli blok yapısı ile iki ayrı blok parçasının dik bir açıda bir araya getirilerek aralarının harç veya benzeri birleştirici malzemeye doldurulması, böylece duvar köşelerin örülmesi uygulamasına göre daha sağlam, köşe kısımlarında açığı kaymaları yaşanmadan, hatasız ve etkin bir uygulama temin edilebilmektedir.

20

Yukarıda belirtilen tercih edilen uygulamalar ve ekli resimler, buluşun daha iyi anlaşılması için eklenmiş olup, buluşun koruma kapsamını sınırlayıcı nitelikte değildir. Buluş ile açıklanan bilgiler doğrultusunda, tercih edilen uygulamalar ve resimler üzerinde gerçekleştirilecek değişiklikler, buluşun koruma kapsamı içinde değerlendirilmelidir.

30

İSTEMLER

5 1- Buluş; binalarda köşe duvarlarının birleştirilmesi için diğer bloklarla birlikte
kullanılan bims betondan veya tuğladan köşe blok olup özelliği; blokların yan
yana daha kolay ve sağlam bir şekilde birleştirmelerini sağlamak için köşe
uçlarının birinde dış çıkıntı kısmı(1), diğer uçta ise iç girinti kısmını(2) içermesi
ve her iki tarafında uzantılar içerecek şekilde 90 derecelik köşe kısmına(3) sahip
10 olması ve tek parça halinde olmasıdır.

2- İstem 1'e göre köşe blok olup özelliği iç kısımlarının tamamen mamul olduğu
malzeme ile dolu olmasıdır.

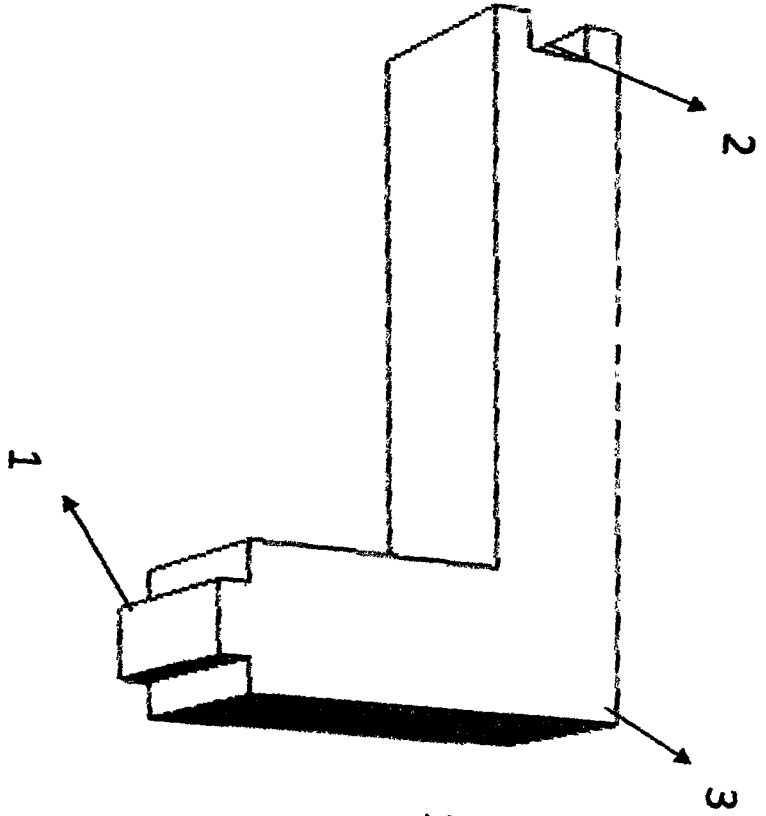
15 3- İstem 1'e göre köşe blok olup özelliği; daha hafif olabilmesi için iç kısımlarda
blok boşlukları(4) içermesidir.

20

25

30

Şekil 1



Şekil 2

