

ÖZET
HARÇ SERİCİ

5

Bu buluş; her türlü inşaatta ve diğer yapı işlerinde özellikle blok örmesinde bloklar arasındaki yapıştırıcı harç ve harç benzeri ürünlerin sıvanması için kullanılan, metal veya plastikten mamul bir harç serici aletle ilgidir. Sunulan buluşta, harç ve benzeri malzemenin konulduğu hazne(2), sıvı sıvama malzemesinin akmadan sıvanmasını sağlamak için haznenin(1) ön kısmında yerleştirilen silindir rulo(2), birisi haznenin arka dış yüzeyi üzerinde konumlandırılmış, diğeri ise haznenin ön kısmındaki uzantı kolları(4) arasında konumlandırılmış el tutamakları(3) ve haznenin ön kısmında yukarı doğru uzatılmış, aralarına el tutamaklarından birinin yerleştirildiği uzantı kolları (4) bulunmaktadır. Buluşa konu harç serici ile, sıvı sıvama malzemenin akmasının ve böylece malzeme ziyanının önüne geçilecek, sıvama malzemesinin daha kolay bir şekilde sürülmesi sağlanmış olacaktır.

20

TARİFNAME**HARÇ SERİCİ****5 BULUŞUN AİT OLDUĞU TEKNİK ALAN**

Buluş, her türlü inşaat ve diğer yapı işlerinde özellikle blok örmesinde bloklar arasındaki yapıştırıcı harç ve harç benzeri ürünlerin sıvanması için kullanılan, metal veya plastikten mamul bir harç serici ile ilgilidir. Günümüzde inşaatlar artık hazır harç ile yapılmakta ve hazır yapıştırıcılar kullanılmaktadır. Sıva için kullanılan sıva aletleri veya sıva malalarından harç veya harç ürünlerinin yüzeye aktarılması, yüzey üzerine sürülmesi ve düzeltilmesi işlemleri için yararlanılmaktadır. Mevcut teknolojide harç sürülmesi ve düzeltilmesi için çeşitli malalar veya sürme/sıvama aletleri bulunmaktadır. Sunulacak buluştaki özel olarak geliştirilmiş harç sericideki silindir rulo ve harç haznesi sistemiyle blok örmesinde bloklar arasındaki yapıştırıcı harç ve benzeri sıvı harçların daha kolay bir şekilde sürülmesi ve düzeltme işleminin daha iyi ve verimli bir şekilde yapılması sağlanmış olacaktır.

20 BULUŞUN ÇÖZÜMÜNÜ AMAÇLADIĞI TEKNİK PROBLEMLER

Bilindiği üzere, harçların sıvanması ve düzeltilmesinde kullanılan değişik sistemlere sahip pek çok alet bulunmaktadır.

TW 200809062 nolu patent başvurusu yüzey kaplama için bir uygulayıcı ve bununla ilgili yöntemle ilişkin bir patent başvurusu olup, buradaki buluş özellikle 5 mm kalınlıktan daha az olacak şekilde ince bir yüzey oluşturmak için yüzeye uygulanacak bileşiğin uygulandığı bir başlık kısmından ve aleti tutmayı sağlayan bir kol kısmından oluşmaktadır. Başlık kısmı çoklu plastik çanta veya torba şeklindeki bölümlerden oluşan bir uygulama kısmı içermektedir. Bu çoklu kısımlar, sıvama bileşiğini oluşturmak için bağımsız bileşenlerin bir araya gelmesinden önce sıvama bileşiğinin bağımsız bileşenlerini ayırmak için kullanılmaktadır. Bu torba/keselerin iç kısımlarında kolayca, anında yırtılabilir mühürlü kapak kısımları bulunmaktadır.

WO 2010126428 nolu patent başvurusunda ise, önemli ölçüde düz yüzey desteğini içeren bir el aleti anlatılmaktadır. Buradaki sistemde el aleti, bir yüzey 5 düzleyici kısım ve yüzey düzleyici kısmın yüzeye temas eden yüzeyinin dışında kalacak şekilde yani üzerindeki bir el tutamağı içeren kısımdan oluşmaktadır. Bu aletin karakteristik özelliği, el tutma kısmının yüzey düzleyici kısmın dışına doğru uzatılmış en azından iki adet uzatılmış kol içermesi, el tutma kısmının bu kolların üzerine yerleşmesi ve kollardan birinin yüzey düzleyici kısımla aksnel olarak 10 bağlantılı bir şekilde konumlandırılmasıdır.

TR 2006 02696 Y sayılı faydalı model belgesi ise inşaatlarda sıvama esnasında sıvı harç atmak için geliştirilmiş bir serpme sıva malasıyla ilgili olup, buradaki buluş plastik benzeri ürünlerden tek parça halinde üretilebilen sapı ve kürek kısmı 15 özel tasarlanmış, kürek kısmında yer alan kenarlıklar vasıtasıyla sıvı harcın dökülmesinin önlendiği, küreğin taban kısmının çalışma esnasında esneklik ve kolaylık sağlanması için uç kısma doğru hafif bir eğim içerdiği bir sistemle ilgilidir.

20 Ancak mevcut sıvama aletleri, ilgili teknik alandaki farklı problemlere çözüm getirmekte, buluşumuzda ise sıvı harç veya benzeri malzemenin sıvanmasını sağlayan özel olarak geliştirilen harç serici ile bilinen sıvama uygulayıcılarına göre bir farklılık getirilmektedir.

25 Bilinen teknikte sıvama işlemi daha çok mala ve benzeri aletlerle yapılmakta, harçların akışkanlığından dolayı sıvama işlemi esnasında harç akıp giderek ziyan olmaktadır. Sıvı harç akması nedeniyle harç sürme işleminde de zorluklar yaşanmaktadır.. Buluşun amacı, sıvama uygulama mekanizmalarına farklı bir alternatif yapılanma getirerek, özellikle blok örmesinde bloklar arasındaki 30 yapıştırıcı harcın sıvama işlemi esnasında sıvı harcın akmasını ve ziyan olması engelleyecek böylece harç kullanım tasarrufunu temin eden yeni bir mekanizma sağlanmasıdır.

Buluşun diğer bir amacı, sıvama işlemi esnasında harç ve benzeri ürünlerin akması engellenerek sıvama ve sıvamanın düzeltilmesi işleminde kolaylık sağlanmasıdır.

- 5 Buluşun başka bir amacı, yüzeyler üzerine yerleştirilecek fayans, karo gibi ürünlerin daha kolay ve düzgün bir şekilde yerleştirilmesinde kullanılabilmesidir.

BULUŞUN AÇIKLANMASI

Başvuruda sunulan şekil 1; harç sericinin genel görünüşünü göstermektedir.

10

Şekil 1'de yer alan parçaların açıklanması ise aşağıdaki gibidir.

- 1- Hazne
- 2- Silindir rulo
- 3- El tutamakları
- 4- Uzantı kolları

15

Buluşa konu harç sericide, harç ve benzeri ürünlerin yüzeylere sürülmesi için yüzeye sürülecek malzemenin konulduğu bir hazne(1) bulunmaktadır. Malzeme haznesi, içine konulacak harç veya benzeri ürünün kolayca uygulanmasını sağlayacak hacimde, üç kenarı kapalı, silindir rulo (2) mekanizmasının monte edildiği kısmı açık olacak şekilde dikdörtgen veya kare yapıdadır. Buluşa konu alette el tutamakları(3) bulunmaktadır. Bu tutamaklardan biri, harç haznesinin silindir rulo(2) kısmının konulduğu kenarın karşı tarafında, dış kenar yüzeyine tutturulmuş ele tutamağı(3) olarak yer almaktadır. Harç haznesinin (1) ön kısmına ise, istenilen oranda harç veya benzeri maddenin sürülmesini sağlayacak silindir rulo(2) yerleştirilmiştir. Harç haznesinin ön kısmında diğer el tutamağının(3) yerleştirildiği, haznenin yukarı kısmına doğru uzatılmış uzantı kolları(4) bulunmaktadır. Diğer el tutamağı(3) bu uzantı kolları(4) arasında kalacak şekilde yerleştirilmiştir.

30

Buluş konusu harç sericideki harç haznesine(2) sıva yapılacak harç veya benzeri malzemenin doldurulması, iki elle el tutamaklarının tutulup, uygulanacak yüzey

5 üzerine ön taraftaki silindir(2) rulo vasıtasıyla malzemenin sürülmesi ile sıva işlemi gerçekleştirilecektir. Buluşa konu ürün, özellikle blok örmesinde bloklar arasındaki yapıştırıcı harç veya benzeri ürünlerin sürülmesinde kullanılabilir. Buluş konusu ürün ayrıca, harç veya benzeri ürün haznesi(1) içine çeşitli yapıştırıcı malzemelerin konulmasıyla, yüzeyler üzerine yerleştirilecek fayans, karo gibi ürünlerin yapıştırılması için de kullanılabilir. Buluş konusu alet, metal veya plastik mamul olabilir.

10 Buluş konusu harç serici ile, katı kıvamlı harçtan sıvı ve daha kolay sürülebilir harca geçiş kolaylığı sağlanacak, sıvı harç ve benzeri malzemelerin sürülmesi işi kolaylaştırılmış olacaktır. Sıvamanın kolaylaştırılmasından dolayı bir yandan zaman kaybı önlenmiş olacak diğer taraftan işçilik maliyeti de azaltılmış olacaktır. Ayrıca, sıvı malzemenin akmasının ve böylece malzeme ziyanının önüne geçilerek harç ve benzeri malzemelerin kullanım tasarrufu sağlanmış olacaktır.

15 Yukarıda belirtilen tercih edilen uygulamalar ve ekli resimler, buluşun daha iyi anlaşılması için eklenmiş olup, buluşun koruma kapsamını sınırlayıcı nitelikte değildir. Buluş ile açıklanan bilgiler doğrultusunda, tercih edilen uygulamalar ve resimler üzerinde gerçekleştirilecek değişiklikler, buluşun koruma kapsamı içinde
20 değerlendirilmelidir.

25

30

İSTEMLER

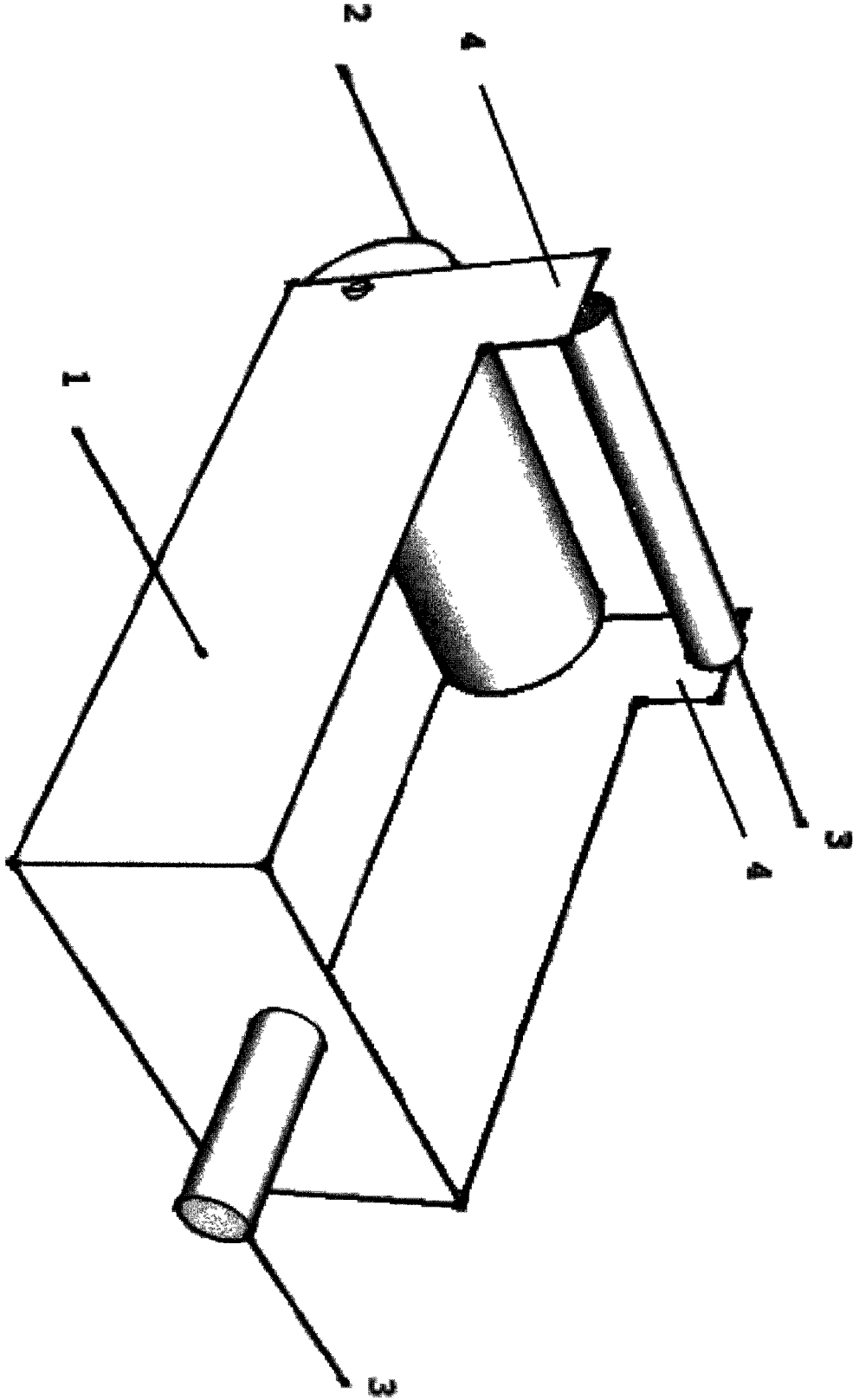
- 5 1- Buluş; her türlü inşaat yapılarında özellikle blok örmesinde bloklar arasındaki yapıştırıcı harç ve benzeri malzemelerle yüzeylerin sıvanması ve yüzeyler üzerine yerleştirilecek fayans, karo gibi ürünlerin yapıştırılması için bir harç serici olup özelliği; harç ve benzeri malzemenin konulduğu hazne(2), haznenin ön kısmında yerleşik olan ve sıvı sıvama malzemesinin akmadan sıvanmasını sağlayan silindir
- 10 rulo(2), birisi haznenin arka dış yüzeyi üzerinde yerleştirilmiş, diğeri ise haznenin ön kısmındaki uzantı kolları(4) arasında yerleştirilmiş el tutamakları(3) ve haznenin ön kısmında yukarı doğru uzatılmış, aralarına el tutamaklarından birinin yerleştirildiği uzantı kollarından (4) oluşmasıdır.

15

20

25

30



Şekil 1